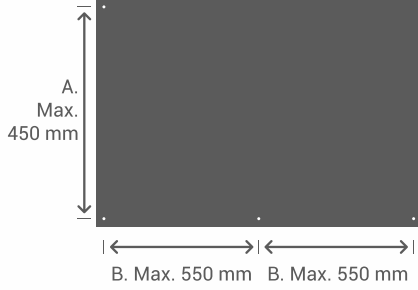


Delme / Drilling

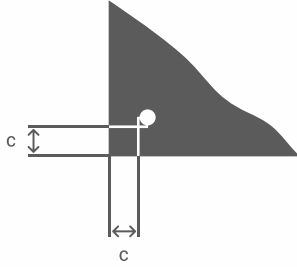


1. 6 mm plaka kalınlığına sahip plakalardaki vidalar arasındaki maksimum mesafe:

A) (2 Vida deliği): 450 mm
B) (3 ya da fazla Vida deliği): 550 mm

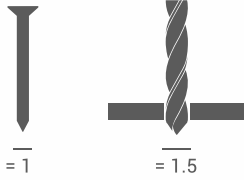
1. The maximum distance between the screws on plates with plate thickness of 6 mm:

A) (at 2 fittings): 450 mm
B) (at 3 or more fittings): 550 mm



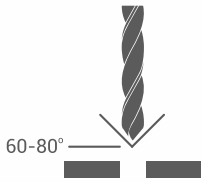
2. Plakanın kenarı ile vida deliğinin kenarı arasındaki mesafe, minimum 20 mm ve 6 mm plaka kalınlığındaki plakalarda maksimum 60 mm'dir (C).

2. The distance between the edge of the plate and the edge of the screw hole shall be minimum 20 mm and maximum 60 mm on plates with plate thickness of 6 mm (C).



3. Delme kalınlığı, plakaların hareket edebilmesi için, matkabın çapının 1.5 katıdır.

3. The drill thickness shall be 1.5 times the diameter of the drill, so that the plates can move.



4. Metal matkap kullanınız.

4. Use metal drill.

Önemli Not – Kullanım Hakkında Please Note – About Handling

1. Kullanım ve işlem sırasında koruyucu eldiven ve gözlük kullanılması tavsiye edilir.
2. İşlem öncesinde ya da sırasında, dış cephe panellerinin yüzeylerinden koruyucu film tabakasını çıkarmayın. Dış cephe panellerinin her iki tarafındaki koruyucu filmi aynı anda çıkarın.
3. Panelleri düz yukarı kaldırın ve plakaları birbirine doğru çekmeyin.
4. Dış cephe panelleri, kullanılacağı zaman nakledilmelidir.

1. It is recommended to wear protective gloves and goggles while handling and processing.
2. Do not remove the protective film from the facade panels' surfaces before or during the processing. Remove the protective film on both sides of the facade panels simultaneously.
3. Lift the panels straight up and do not haul the plates against each other.
4. Panels should be transported, when they are used.